

FICHA TÉCNICA

LAMINA PET-G



Producto	LÁMINA DE PET - G
Aplicaciones	Lamina divisores, Termo-formado, industria de exhibidores POP, señalización, anuncios interiores, empaques para alimentos, artículos ortopédicos, doblez
Características	El PET-G es un material termoplástico resistente, transparente y moldeable. Tiene gran resistencia al impacto, indoloro y dureza excepcional.
Material *	El (skygreen PETG k-2012) PETG es una abreviatura de PolyEthylen Terephthalato de Glicol, un copolímero que por sus cualidades se utiliza en múltiples aplicaciones. Es un material válido tanto para exteriores como para interiores y por su gran dureza y flexibilidad, es muy adecuado para lugares donde se requiera una gran Resistencia al impacto.
Dimensiones y calibre	De acuerdo a los requerimientos del cliente Tolerancia +/-3% entre los siguientes rangos; Calibre: Mínimo C18 (0.450mm) – Máximo C320 (8mm). Dimensiones: Mínimo 20Cm – Máximo 120Cm.
Color	Cristal claro
Acabado	Liso.
Acabado Superficial	Brillante
Tratamientos	De acuerdo a los requerimientos del cliente.

*Propiedades del material

PROPIEDADES	PET-G	COMENTARIOS
Resistencia a la tracción (MPa)	48%	Su fortaleza le permite a los fabricantes usar láminas en calibres más delgados que los de otros materiales comunes, lo que genera ahorro en costos de materiales
Resistencia a la tracción en la rotura (Mpa)	53%	
Rotura de alargamiento (%)	340	
Rendimiento de alargamiento (%)	5%	
Temperatura de adherencia	35 a 38 ° C	La adherencia se debe aplicar uniformemente
Resistencia a la flexión con tensión del 5% (Mpa)	71%	Resistente al impacto, permitiendo ahorros en el termoformado ya que no necesita pre-secar.

PROPIEDADES QUÍMICAS

Químicamente el PET es un polímero que se obtiene mediante una reacción de policondensación entre el ácido tereftálico y el etilenglicol. Pertenece al grupo de materiales sintéticos denominados poliésteres.

Es un polímero termoplástico lineal, con un alto grado de cristalinidad. Como todos los termoplásticos puede ser procesado mediante extrusión, inyección, inyección y soplado, soplado de preforma y termoconformado. Para evitar el crecimiento excesivo de las esferulitas y lamelas de cristales, este material debe ser rápidamente enfriado, con lo que se logra una mayor transparencia. La razón de su transparencia al enfriarse rápidamente consiste en que los cristales no alcanzan a desarrollarse completamente y su

FICHA TÉCNICA

LAMINA PET-G



tamaño no interfiere («scattering» en inglés) con la trayectoria de la longitud de onda de la luz visible, de acuerdo con la teoría cuántica.

Presenta como características más relevantes-:

- Alta resistencia al desgaste y corrosión.
- Muy buen coeficiente de deslizamiento.
- Buena resistencia química y térmica.
- Muy buena barrera a CO₂, aceptable barrera a O₂ y humedad.
- Compatible con otros materiales barrera que mejoran en su conjunto la calidad barrera de los envases y por lo tanto permiten su uso en mercados específicos.
- Reciclable, aunque tiende a disminuir su viscosidad con la historia térmica.
- Aprobado para su uso en productos que deban estar en contacto con productos alimentarios.

Las propiedades físicas del PET y su capacidad para cumplir diversas especificaciones técnicas han sido las razones por las que el material haya alcanzado un desarrollo relevante en la producción de fibras textiles y en la producción de una gran diversidad de envases, especialmente en la producción de botellas, bandejas, flejes y láminas

Nota: La película protectora no debe presentar manchas, nubosidad en la lamina despues de 72 horas de fabricada la lamina, adicionalmente verificar que las lineas demarcadas en la película protector no se trans Fiera a la lamina.